

Bedienungsanleitung

Dickentaster



Arbeitshinweis

Diese Dickentaster sind zum Messen von unterschiedlichsten Dicken konstruiert. Durch vorsichtiges zusammendrücken der Tasthebel auf daß Messgut kann an der Stelle wo die Messspitzen aufsetzen die Materialdicke ermittelt werden.

Diesen Messwert können Sie während des Abtastens an der Skala ablesen.

Anmerkung:

Prüfen Sie gelegentlich, ob die Tastarme verbogen oder verstellt sind, indem Sie beide Tastarme vorsichtig zusammendrücken, so dass sich beide Messspitzen berühren.

Der Zeiger des Dickentasters muß nun auf NULL stehen.

Die Nullstellung kann über die Messspitzen nachjustiert werden.

Art.Nr:	918130	918230	919130	919230	920130	920230
Tastarmlänge	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm	80 mm	80 mm
Tastspitze	Stahlkugel	Saphirkugel	Stahlkugel	Saphirkugel	Stahlkugel	Saphirkugel
Messbereich	0 – 10mm	0 – 10mm	0 – 20mm	0 – 20mm	0 – 20mm	0 – 20mm
Teilung	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Messgenauigkeit	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm